

TEKNİK BİLGİ FORMU**BA12
KEMİPOKS FOSFAT FİLLER****TANIM**

Ürün Tanımı	Epoxy–Polyamid esaslı, iki bileşenli, antikorozyf pigment içeren koruyucu astar boyadır.
Kullanım Alanı	Yüksek korozyon içeren çevre koşullarındaki çelik yüzeylerin, uzun süreli korunmasını sağlayan pas önleyici astar boyadır.
Karakteristik Özellikleri	<ul style="list-style-type: none">• Sac yüzeylere mükemmel yapışma• Yüksek korozyon direnci• Yüksek dolduruculuk

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

Renk	Sarı, Açık Fildişi, Gri, Siyah
Parlaklık Düzeyi	Mat
Karışım Oranı	Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır. Baz (Bileşen A) = BA12 : 7 ağırlıkça (4 hacmen) Sertleştirici (Bileşen B) = BB01Z005 : 1 ağırlıkça (1 hacmen)
Katı Madde (hacmen)	47 ± 3 %
Önerilen Kalınlıklar	70 ± 20 mikron kuru film (~ 149 ± 43 mikron yaş film)
Teorik Kaplama	Yaklaşık 4.5 m ² / kg (70 mikron kuru film) Yaklaşık 6.5 m ² / lt (70 mikron kuru film) Yüzey pürüzlülüğü ve sıçrıntı kayıpları nedeniyle kesin bir değer verilemez. Aşağıdakiler yaklaşık değerler olarak alınabilir: Büyük parçalar için : %70 x Teorik kaplama alanı Küçük parçalar için : %50 x Teorik kaplama alanı
Uygulama Metodu	Sprey
Kap Ömrü, 20°C	Karışım hazırlandıktan sonra 8 saat (yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır).
Kuruma Koşulları, %65 RH	Tam Kuruma : 48 saat / 20°C : 45 dak. / 80°C
VOC (uçucu organik madde)	472 g/lt

DEPOLAMA ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Depolama	İyi havalandırılmış ve kuru ortamda, 5-40°C sıcaklıklar arasında depolanmalıdır. Ambalaj direkt güneş ışığına maruz kalmamalıdır. Ürünlerin (Baz ve Seretleştirici) raf ömrü, tarifli depolama koşullarında ve orijinal ambalajı açılmadığı sürece, en az 12 aydır.
Uyarılar	Etiket üzerindeki uyarılara bakınız. Taşınması, depolanması ve atıklarının yok edilmesi sırasında, ilgili yasa ve tüzüklere uyulmalıdır. Detaylı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu' na başvurunuz.

TEKNİK BİLGİ FORMU**BA12
KEMİPOKS FOSFAT FİLLER****UYGULAMA BİLGİLERİ****Yüzey Hazırlama**

Bu ürünün performansı yüzey hazırlığının kalitesine bağlıdır. Boyanacak yüzey her türlü yağ, kir, toz ve nemden arındırılmış olmalıdır.

- Yüzeydeki tuz ve suda çözünür kirlilikler, temiz suyla uzaklaştırılmalıdır.
- Yüzeydeki yağ, uygun bir deterjanla veya solventle uzaklaştırılmalıdır (SSPC SP-1).
- Yüzeydeki pas, çapak ve diğer gevşek malzemeler, mekanik bir aşındırıcıyla uzaklaştırılmalıdır. (ISO 8501-1: 2007 Sa2^{1/2} veya SSPC SP-10) veya (ISO 8501-1 St 3 veya SSPC SP-3).

Uygulama Koşulları

Ortam sıcaklığı 5°C' nin üzerinde, bağıl nem %85' in altında olmalıdır. Uygulama yapılacak yüzeyin sıcaklığı, çiğlenme noktasının (dew point) en az 3°C üzerinde olmalıdır. Ürünün doğru biçimde kuruması için, kapalı ortamlarda yapılacak uygulamalarda, uygun havalandırma sağlanmalıdır.

Ürün Hazırlığı

Malzeme iki farklı ambalajdan oluşmaktadır.

Baz (Bileşen A) = BA12

Sertleştirici (Bileşen B) = BB01Z005

Her bir bileşen önce mekanik bir karıştırıcıyla homojen oluncaya kadar karıştırılmalıdır. Daha sonra, doğru oranlarda, Baz ürüne (Bileşen A), Sertleştiriciyi (Bileşen B) ilave edip, homojen oluncaya kadar tekrardan mekanik karıştırıcıyla karıştırılmalıdır.

7 birim Bileşen A (BA12) + 1 birim Bileşen B (BB01Z005) (ağırlıkça)

4 birim Bileşen A (BA12) + 1 birim Bileşen B (BB01Z005) (hacmen)

Uygulama Metodu, 20°C

Ekipman	Havalı Sprey	Havasız Sprey	Fırça & Rulo
	Önerilir Konvansiyonel sprej tabanca	Uygundur	Uygundur
Tiner	TB0065 / TB0060	TB0065 / TB0060	TB0065 / TB0060
Seyrelme	%12-16 ağırlıkça	%6-10 ağırlıkça	%2-5 ağırlıkça
Viskozite	20 ± 2 sn. / DIN CUP 4	30 ± 4 sn. / DIN CUP 4	40 ± 5 sn. / DIN CUP 4
Basınç	Hava basıncı: 3-5 bar	—	—
Püskürtücü	Çap: 1.8 - 2.0 mm	—	—

**Kuruma Süreleri, %65 RH
(70 mikron kfk için)**

Sıcaklık	5°C	15°C	25°C	35°C
Dokunma Kuruma	4 saat	2 saat	1 saat	40 dakika
Sert Kuruma	14 saat	8 saat	3.5 saat	1.5 saat

Sistemlerimizin etkinliği, laboratuvar araştırmaları ve yıllar süren pratik tecrübelerimiz üzerine kurulmuştur. Ürünler talimatlara göre ve iyi bir işçilikle uygulandığında, ortaya çıkan işin kalitesinin Kansai Altan standartlarına uygun olacağı tarafımızdan garanti edilmektedir. Ancak, elde edilen sonucun kontrolümüz dışında olan faktörlerle etkilenmesi durumunda sorumluluk kabul edilmez. Müşteri, satın aldığı ürünlerin söz konusu uygulamaya uygun olup olmadığını, normal olarak sahip olması gereken yöntemlerle kontrol etmek durumundadır.

Yayın Tarihi: 16/09/2010

(Bu dökümanın güncelliğini kontrol etmek kullanıcının sorumluluğundadır)

Sayfa: 2 / 2